

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr KPO - 6/2024**

**PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:** budowa, dostawa, montaż i uruchomienie kompletnej linii pakującej do konfekcjonowania płynnych napojów mlecznych w butelki plastikowe wraz z systemami współpracującymi oraz systemem paletyzacji wyrobu gotowego.

**I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**

**Bakoma Sp. z o.o.**  
ul. Połczyńska 97 A  
01-303 Warszawa

**II. PYTANIA I ODPOWIEDZI**

Lp.	Data pytania	Treść pytania	Data odpowiedzi	Treść odpowiedzi
2	21.06.2024	<p>Dzień dobry, W załączniku do przetargu, dokumencie: <b>ZAPYTANIE OFERTOWE nr KPO - 6/2024</b> <b>III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA</b> <b>nie ma wymogu</b> zastosowania urządzenia do badania szczelności opakowań. <b>Ponieważ urządzenie takie nie jest wymagane</b> przez Zamawiającego proszę o potwierdzenie usunięcia poniższego akapitu punktu 3.5 z zapytania ofertowego: 3.5. Oferent musi dołączyć do formularza ofertowego: 📄 <b>dokument określający czułość i skuteczność metody identyfikacji nieszczelnych opakowań,</b></p>	24.06.2024	<p>Zamawiający wymaga aby maszyna identyfikowała szczelność opakowania. Wybór metody identyfikacji zależy od dostawcy i jest dowolny, na przykład kontrola położenia nakrętki, wagi produktu podczas nalewu, ciśnienia wewnątrz opakowania, itp. Dokument powinien opisywać wybraną metodę kontroli, technologię używaną do detekcji nieszczelności oraz sposób postępowania z wadliwymi produktami.</p>