

ZAPYTANIE OFERTOWE nr KPO - 4/2024**I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO**

Bakoma Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 97 A
01-303 Warszawa

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA I RODZAJ ZAMÓWIENIA

Postępowanie jest prowadzone w związku z realizacją projektu pod nazwą „**Automatyzacja i robotyzacja zakładu produkcyjnego Bakoma dzięki wdrożeniu nowoczesnych rozwiązań cyfrowych**” finansowanego w ramach Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększenia Odporności, Komponentu A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”, Celu szczegółowego: Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych, Reformy: A 2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji, Inwestycji: A 2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach.

Ogłoszenie ma charakter warunkowy - warunkiem wejścia w życie umowy z wybranym oferentem jest otrzymanie przez Zamawiającego dofinansowania na realizację planowanego projektu w ramach konkursu prowadzonego przez Ministerstwo Aktywów Państwowych w ramach Inwestycji: A 2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach (za dzień otrzymania dofinansowania należy uznać dzień, w którym w sposób oficjalny zostanie podana do publicznej wiadomości informacja o pozytywnej ocenie wniosku Zamawiającego i przyznaniu mu dotacji). Po zakończeniu postępowania ofertowego zostanie zawarta Umowa warunkowa. Umowa wejdzie w życie z dniem wypełnienia warunku.

Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- 3.1. Kategoria: dostawa.
- 3.2. Przedmiotem zamówienia jest projekt, oprogramowanie i wdrożenie kompletnego systemu monitorowania i śledzenia efektywności produkcji OEE dla 14 maszyn pakujących.
- 3.3. Przeznaczenie przedmiotu zamówienia:

ZAKRES ZADANIA

Przedmiotem zadania jest projekt, oprogramowanie i wdrożenie kompletnego systemu monitorowania efektywności produkcji wraz z integracją z warstwą automatyki 14 maszyn objętych wdrożeniem oraz wdrożenie systemu obsługi zleceń produkcyjnych na ostatniej maszynie pakującej. Wdrożenie ma obejmować dostarczenie rozwiązań pozwalających na monitorowanie efektywności pracy maszyn pakujących oraz sygnalizowanie najczęstszych przyczyn przestoju.

- ❖ Lista maszyn objętych wdrożeniem systemu efektywności produkcji:
 - maszyna pakująca 801
 - maszyna pakująca 802
 - maszyna pakująca 803

- maszyna pakująca 804
- maszyna pakująca 805
- maszyna pakująca 806
- maszyna pakująca 807
- maszyna pakująca 809
- maszyna pakująca 814
- maszyna pakująca 816
- maszyna pakująca 817
- maszyna pakująca 818
- maszyna pakująca 820
- maszyna pakująca 819

❖ Do realizacji:

- opracowanie koncepcji oraz projektu dla Systemu Efektywności Projektu OEE
- wdrożenie OEE na czternastu ww. maszynach pakujących:
 - wdrożenie modułu Efektywności Produkcji dla wszystkich ww. maszyn pakujących
 - wdrożenie modułu planowania dla maszyny pakującej 819
- aktualizację systemu obsługi zleceń produkcyjnych dla ww. maszyn pakujących (poza maszyną pakującą 819)
- wdrożenie systemu obsługi zleceń produkcyjnych na maszynie pakującej 819
- wydobycie wszystkich niezbędnych sygnałów ze sterowników automatyki z maszyn pakujących objętych wdrożeniem. Będą one źródłem danych do systemu OEE
- nawiązanie komunikacji z warstwą automatyki maszyn pakujących
- cykliczny odczyt danych niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania Systemu Efektywności Produkcji
- integrację Systemu Efektywności Produkcji (OEE) z systemem MES oraz ERP, które są uruchomione na zakładzie Zamawiającego i są zgodne z przyjętym standardem oraz technologią obejmującą wszystkie warstwy zarządzania procesem technologicznym
- utworzenie jednego raportu widocznego w sieci zakładowej przedstawiającego analizę zbieranych przez system danych. Raport będzie zrealizowany w technologii uruchomionej na zakładzie Zamawiającego, z możliwością dowolnej konfiguracji zakresu godzinowego. Raport ma być widoczny w sieci produkcyjnej
- ustanowienie oraz weryfikacja połączeń komunikacyjnych, stworzenie odpowiednich struktur komunikacyjnych w sterownikach zakładu z obowiązującą u Zamawiającego listą sygnałów dla procesu i do systemu MES w celu uruchomienia modułu planowania
- dostarczenie oraz montaż Panelu Operatorskiego dla maszyny pakującej 819
- zaprojektowanie oraz rozszerzenie wizualizacji SCADA dla maszyny pakującej 819 w systemie AVEVA, który jest obsługiwany u Zamawiającego. Wizualizacja musi być spójna z przyjętym interfejsem użytkownika, szatą graficzną, modułem autentykacji domenowej oraz strukturą części funkcjonalnej systemu SCADA

MODUŁ EFEKTYWNOŚCI PRODUKCJI OEE**❖ Założenia ogólne**

- skalowalność: system musi być skalowalny i elastyczny, aby dostosować się do różnych rodzajów produkcji, rozmiarów zakładu oraz dynamicznych potrzeb Zamawiającego
- wsparcie dla różnych procesów produkcyjnych: system musi wspierać różnorodne procesy produkcyjne w zakładzie, od zarządzania produkcją, kontrolą jakości, zarządzania zasobami, po planowanie i raportowanie
- śledzenie w czasie rzeczywistym: system musi mieć zdolność do śledzenia danych produkcyjnych w czasie rzeczywistym. Pozwoli to na szybką reakcję na zdarzenia i podejmowanie decyzji opartych na aktualnych informacjach
- moduł obliczający wskaźniki efektywności produkcji. Wskaźnik OEE jest miarą, która informuje o ogólnej produktywności zarówno całego procesu wytwarzania, jak i

pojedynczych stacji roboczych. Daje on możliwość analizy przyczyn nieefektywnej produkcji oraz wpływu podejmowanych decyzji na stan produkcji. Na wskaźnik OEE składają się trzy podstawowe wartości:

- dostępność – jest miarą, na którą wpływ mają czas produktywnej pracy bez zakłóceń, czas awarii występujących podczas produkcji oraz postoje zaplanowane. Daje to istotną informację o tym, w jakim stopniu dana stacja robocza miała możliwość produkcji
 - wydajność – informuje o odchyleniu od unormowanej, założonej, zaplanowanej produkcji. Uwzględnia wszystkie składowe mające wpływ na zmniejszanie prędkości produkcji i porównuje do jej referencyjnej wartości
 - jakość – to wskaźnik będący stosunkiem ilości dóbr wyprodukowanych zgodnie z normą jakościową, do wszystkich wyprodukowanych towarów. Jest to więc informacja o procentowym udziale poprawnie wyprodukowanych sztuk w całej produkcji
- aplikacja musi być obsługiwana przez przeglądarkę w sieci WEB, która na dzień składania oferty będzie w najnowszej wersji
 - system obsługiwać ma wszystkie sygnały niezbędne do realizacji zadania dla maszyn pakujących. Dobór sygnałów musi być dostosowany do typu maszyny pakującej:
 - licznik nowej sztuki produkcyjnej OK
 - licznik nowej sztuki produkcyjnej NOK
 - liczniki/flaga przyczyn statusu NOK nowej sztuki produkcyjnej
 - model
 - status stacji: Praca, Awaria, Postój planowany
 - przyczyna awarii
 - przyczyna postoju
 - LifeBit
 - ilość sztuk OK
 - status pracy maszyny

❖ Autoryzacja

- każda znacząca operacja w systemie (endpoint) musi być zabezpieczona wymogiem podania tokenu autoryzacji
- token autoryzacji musi być dostarczany do użytkownika po poprawnym zalogowaniu się do systemu, poprzez podanie przypisanego do użytkownika loginu i hasła
- hasło użytkownika musi być kodowane w Base64, następnie przesyłane do systemu weryfikacji, gdzie jest szyfrowane za pomocą funkcji opóźnionej iteracji PBKDF2 oraz algorytmu SHA-256
- przed wykonaniem każdej operacji w systemie musi być sprawdzany poziom uprawnień użytkownika na podstawie podanego tokenu autoryzacji. W przypadku zbyt niskiego poziomu dostępu, żądanie wykonania operacji zostanie odrzucone
- administracją i nadawaniem uprawnień zarządza Wykonawca systemu, przy współpracy z działem Cyberbezpieczeństwa BAKOMA/BZK

❖ Proces

- podzielenie zakładu produkcyjnego na obszary: maszyny(linie) oraz stacje(stanowiska)
- podzielenie zakresu prac i operacji wymaganych do wytworzenia produktu na etapy realizowane przez procesy (w ramach jednego procesu realizowanych może być kilka etapów)
- utworzenie odpowiedniej liczby (ustalonej z Zamawiającym przed rozpoczęciem wdrożenia) instancji rozumianych jako stacja zintegrowana do komunikacji z systemem
- rejestracja procesu poprzez inkrementację liczników taktów na danej instancji systemu
- rejestracja parametrów okresowych zbieranych, dostępnych na maszynie

- ❖ System musi obsługiwać minimum poniższe stacje dla każdej z maszyn pakujących:
 - produkcja butelek, produkcja opakowań
 - napełnianie
 - etykietowanie (o ile linia posiada własne stacje)
 - detektor X-ray
 - packer
 - paletyzer

- ❖ System musi integrować się z maszyną poprzez przycisk na wizualizacji zmiany statusu pracy. Przycisk na wizualizacji spowoduje wysterowanie odpowiedniego sygnału na sterowniku PLC świadczącym o żądaniu zmiany statusu pracy. Po otrzymaniu sygnału o żądaniu zmiany statusu, maszyna nie może móc dalej produkować, aż do momentu wznowienia produkcji z panelu.

- ❖ Na ekranie z wizualizacją muszą znajdować się poniższe elementy:
 - wybrany obszar produkcji – obszar procesu produkcyjnego, z którego wyświetlana będzie wizualizacja
 - wybrana stacja robocza – stacja, z której obliczany będzie wskaźnik efektywności produkcji
 - wybrany produkowany wariant - podsumowanie wskaźników OEE ze względu na dany wariant produktu
 - pasek statusu pracy – uzupełniany wraz z postępem produkcji i wizualizujący jaki był jej stan o określonej godzinie
 - wskaźniki OEE – muszą być wizualizowane jako mierniki z dynamicznie zapełnianym postępem oraz wyświetlanym wynikiem procentowym. Wartości poniżej określonych progów wyświetlane muszą być odpowiednio: na zielono, żółto oraz na czerwono. Pod wskaźnikami musi znajdować się tabela podsumowująca całą zmianę produkcyjną
 - panel z pozostałymi informacjami – min. 4 dostępne panele zmieniane ręcznie za pomocą zdefiniowanych przycisków, możliwy do wyboru tryb automatyczny, który będzie zmieniał panele w czasie. Minimalne panele jakie muszą być dostarczone to:
 - podsumowanie godzinowe zmiany produkcyjnej z informacją o ilości sztuk poprawnie i niepoprawnie wyprodukowanych, celu jaki musi być osiągnięty o danej godzinie, obliczany na podstawie referencyjnego czasu cyklu, różnica, której brakuje do osiągnięcia celu oraz wizualizacja postępu poprzez pasek ładowania. Osiągnięcie odpowiedniego progu musi zmieniać kolorystykę kontrolki
 - tabela z historią ostatnich awarii i przestojów planowanych, wraz z czasem wystąpienia i trwania, krótkim opisem i komentarzem lidera produkcji lub operatora
 - wykres podsumowujący godzinowy przyrost produkowanych towarów z podziałem na te wykonane poprawnie i odbiegające od standardu jakości
 - wykres podsumowujący ilość najczęstszych oraz najdłuższych przestojów
 - przyczyny postojów muszą być wprowadzane ręcznie przez operatora na podstawie skonfigurowanego słownika przyczyn postojów
 - wizualizacja postojów planowanych oraz nieplanowanych w ujęciu godzinowym.

SYSTEM OBSŁUGI ZLECEŃ PRODUKCYJNYCH, OPIS AKTUALNEGO STANU

- ❖ Moduł planowania
 - zawiera interfejs użytkownika dostępny dla operatora maszyny pakującej:
 - interfejs użytkownika musi być dostępny przez przeglądarkę, która na dzień składania oferty będzie w najnowszej wersji
 - interfejs musi zawierać funkcję logowania. Na podstawie loginu i hasła wpisanego przez użytkownika, następuje jego autoryzacja
 - interfejs musi wyświetlać aktualne zlecenia produkcyjne przypisane do maszyny

- interfejs musi pozwolić zalogowanemu użytkownikowi wystartować i zakończyć wybrane zlecenie produkcyjne oraz dodać do niego komentarz
- interfejs planowania musi wyświetlać informacje o planowanym czasie produkcji i opóźnieniu startu produkcji
- interfejs musi wyświetlać informacje o pozostałej ilości produktu w zbiorniku źródłowym, który wykorzystywany jest w zleceniu
- interfejs musi wyświetlać informację o utracie masy podczas produkcji oraz aktualny przebieg procesu CIP ze stacji Zamawiającego, oraz zdalny wybór programu mycia i załączanie do procesu mycia CIP
- moduł planowania musi rejestrować długość czasu pracy zalogowanego pracownika i przypisywać go do zlecenia produkcyjnego
- moduł planowania musi być zintegrowany z systemem MES oraz ERP, który uruchomiony jest na zakładzie Zamawiającego zgodnie z przyjętym standardem oraz technologią
- moduł planowania musi synchronizować poniższe dane pomiędzy systemem MES a Interfejsem Operatora:
 - data rozpoczęcia zlecenia
 - data zakończenia zlecenia
 - status zlecenia
 - indeks produktu na zlecenie
 - ilość wyprodukowanych sztuk produktu
 - zalogowany operator
 - numer obszaru produkcji
 - moduł planowania zintegrowany z uruchomionym na zakładzie systemem AVEVA poprzez relacyjną bazę danych.

PANEL OPERATORSKI NA NOWEJ MASZYNIE PAKUJĄCEJ 819

❖ Założenia ogólne

- Wykonawca musi dostarczyć poniższe komponenty, które będą stanowić postument oraz uchwyt dla panelu operatorskiego:
 - 1x stopa montażowa dla szafy z panelem operatorskim
 - konstrukcja musi być zdolna utrzymać szafę z całym przewidzianym osprzętem
 - konstrukcja musi umożliwiać obrót panelu i stabilny montaż. Minimalna wysokość postumentu to 1300mm
 - stopa montażowa musi być wykonana ze stali nierdzewnej
 - stopa montażowa musi umożliwiać zakotwiczenie w posadzce zakładu Zamawiającego
 - stopa montażowa musi umożliwiać przepuszczenie niezbędnego okablowania zachowując szczelność szafy zgodną ze standardami zakładu Zamawiającego
 - 1x szafa ze stali nierdzewnej, bez otworów wentylacyjnych o wymiarach około 400X500X210 mm, możliwością montażu na postumencie
 - 1x komputer panelowy z ekranem o przekątnej minimum 15 cali, procesorem o prędkości nie mniejszej niż 1.91 GHz, nie mniej niż 8 GB RAM SODDDR3L, nie mniej niż 100GB przestrzeni dyskowej, nie mniej niż 2 wyjścia ETH, nie mniej niż 4 porty USB, nie mniej niż 2 porty RS-232, obsługujący pracę bez wentylatorową. Zainstalowany system operacyjny musi być kompatybilny z systemem Zamawiającego: Windows 10 Pro. Temperatura pracy w minimalnym zakresie 0-50°C
- Wykonawca musi wykonać montaż mechaniczny ww. sprzętu we wskazanym miejscu przy maszynie pakującej 819

OPIS WYMAGANIA I BUDOWY SYSTEMÓW INFORMATYCZNYCH, CYFRYZACYJNYCH I ZBIERANIA DANYCH DLA PROJEKTU OEE I MES

- system musi być stworzony z użyciem nowoczesnych technologii tworzenia oprogramowania
- system musi być tak zbudowany, aby umożliwić bieżącą obserwację procesów produkcyjnych gromadząc dane w czasie rzeczywistym możliwe do wykorzystania przy integracji z narzędziami analizy danych
- dane dostarczone przez Wykonawcę zostaną zintegrowane z innymi systemami Zamawiającego np. z systemem MES, wskaźnikiem wydajności produkcji, co umożliwi sprawną ocenę bieżącej sytuacji i szybką reakcję w przypadku spadku wydajności. Zaimplementowany system będzie wspierać podejmowanie decyzji biznesowych w oparciu o wsparcie predykcji produkcji. Dostarczane dane z systemu muszą umożliwić generowanie raportów z każdego okresu czasowego i w dowolnym momencie
- system ma za zadanie wspierać technicznie dział utrzymania ruchu poprzez ułatwioną identyfikację czasów przestoju wywołanych problemami technicznymi
- system automatyki pełni rolę koncentratora danych z wielu urządzeń, co może być źródłem do zastosowania rozbudowanego systemu analiz w oparciu o technologię AI w zakresie cyberbezpieczeństwa i obsługi strategicznych obszarów zakładu
- dane otrzymane z urządzeń będą stanowić trzon poboru danych udostępnianych użytkownikom systemu. Dane produkcyjne będą przetwarzane i wyświetlane w czytelnej formie dla personelu zarządzającego produkcją
- odczyt danych z urządzeń oraz wysyłanie ich do dedykowanego systemu wizualizacji procesu produkcyjnego zapewnia ich przetworzenie zgodnie z zapotrzebowaniami końcowego odbiorcy i przemysłu 4.0 i Smart Factory
- architektura systemu będzie zaprojektowana zgodnie z wymogami modelu chmurowego „Platforma jako usługa (PaaS)”. Struktura systemu umożliwia wdrożenie aplikacji w chmurze, co zapewni pełną funkcjonalność działania systemu bez obciążenia bieżącej infrastruktury. System mierzenia efektywności produkcji nie będzie uzależniony od jednego źródła danych. System nadzoru produkcyjnego będzie miał możliwość implementacji w technologii chmurowej. Dane produkcyjne mogą być źródłem danych dla predykcji zdarzeń, realizowanych przy użyciu sztucznej inteligencji.

3.4. Wykonawca przed ostatecznym odbiorem przez Zamawiającego przeprowadzi weryfikację poprawności działania przedmiotu zamówienia.

3.5. Oferent musi dołączyć do formularza ofertowego:

- ramowy harmonogram realizacji zadania,
- pełną dokumentację techniczną systemu,
- szacunkowe zestawienie kosztów operacyjnych, serwisowych po zakończeniu okresu gwarancyjnego,
- ramowy harmonogram działań związanych z dostawą, w tym harmonogram prac instalacyjnych,
- dokumenty wynikające z VIII części przedmiotu zamówienia - warunki udziału w postępowaniu (opisane szczegółowo w pkt. 8.1 zapytania ofertowego),
- oświadczenie o rajach podatkowych zgodne z załącznikiem nr 3 zapytania ofertowego.

3.6. Zakład produkcyjny Bakoma Sp. z o.o. w Elżbietowie pracuje w ruchu ciągłym, co implikuje bezwzględne rygory dotyczące sposobu realizacji zadania. Instalacja i uruchomienie linii będzie miało miejsce bezpośrednio w strefach produkcyjnych zakładu. W związku z tym Wykonawca musi do oferty dołączyć ramowy harmonogram realizacji zadania.

3.7. Oferent musi dostarczyć wraz z dostawą przedmiotu zamówienia:

- projekt wykonania oprogramowania i wdrożenia kompletnego systemu monitorowania i śledzenia efektywności produkcji OEE – uprzednio zatwierdzony przez Zamawiającego,
- licencję (3-letnią) na oprogramowanie
- listę poddostawców komponentów automatyki,
- dokumentację powykonawczą (dopuszczalne jest dostarczenie dokumentacji powykonawczej po zakończeniu montażu i wykonaniu testów końcowych).

3.8. Przedmiot zamówienia musi być wolny od jakichkolwiek obciążeń i praw osób trzecich.

- 3.9. Wykonawca udzieli Zamawiającemu przynajmniej 24-miesięcznej gwarancji na przedmiot zamówienia. Wykonawca zapewni wsparcie techniczne po zakończeniu wdrożenia, aby rozwiązywać ewentualne problemy, dostosowywać system do nowych wymagań i pomagać w optymalnym wykorzystaniu systemu.
- 3.10. Ponadto Wykonawca przedmiotu zamówienia musi zapewnić gotowość do świadczenia usług wsparcia serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego. Wszelkie świadczenia realizowane przez Wykonawcę w ramach gwarancji muszą być wykonywane przez osoby posiadające stosowne kwalifikacje. Czas reakcji serwisu Wykonawcy na zgłoszenie Zamawiającego nie będzie przekraczać 24h. W tym terminie personel Wykonawcy musi określić przyczynę i sposób usunięcia wady/usterki oraz ustalić z Zamawiającym termin usunięcia wady/usterki (nie może być dłuższy niż 5 dni roboczych, w przypadku ewentualnego braku dostępności części/komponentów może zostać wydłużony).
- 3.11. Wykonawca przeprowadzi szkolenie dla maksymalnie 10 pracowników obsługi, jak i pracowników działu utrzymania ruchu, w terminie i miejscu ustalonym uprzednio z Zamawiającym. Pracownicy Zamawiającego po szkoleniu z Wykonawcą muszą samodzielnie obsługiwać system.
- 3.12. Wykonawca zobowiązuje się spełnić wymogi, dla łańcucha dostaw (dostawców) zgodnie z Dyrektywą NIS2 (Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2022/2555 z dnia 14 grudnia 2022 r.).
- 3.13. Wszystkie urządzenia i systemy muszą być tak zaprojektowane, wyprodukowane i przetestowane, aby spełniały wymagania zgodnie z europejskimi dyrektywami i przepisami WE/UE dotyczącymi produkcji i dostawy maszyn do przetwarzania żywności.

IV. KOD ZAMÓWIENIA ZGODNY ZE WSPÓLNYM SŁOWNIKIEM ZAMÓWIEŃ (CPV)

- 725000000-5 Usługi informatyczne: konsultacyjne, opracowywania oprogramowania, internetowe i wsparcia
- 72210000-0 Usługi programowania pakietów oprogramowania
- 72211000-7 Usługi programowania oprogramowania systemowego i dla użytkownika

V. TERMIN REALIZACJI UMOWY

- 5.1. Zamawiający planuje zawrzeć umowę warunkową w kwietniu 2024 r., przy czym przewiduje możliwość przesunięcia terminu na późniejszy m.in. z powodu wydłużenia się procedury zakupowej z przyczyn niezależnych od niego.

VI. MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- 6.1. Miejsce realizacji: Zakład Produkcyjny Bakoma Sp. z o.o., Elżbietów 48, 96-516 Szymanów, Polska.

VII. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA I PŁATNOŚCI

- 7.1. Termin realizacji zamówienia: maksymalnie do 31.12.2024 roku. Wszystkie prace związane z uruchomieniem systemu, wdrożeniem i szkoleniem muszą być realizowane w zakładzie Zamawiającego minimum 2 miesiące, celem zbudowania interfejsu z Użytkownikiem, zrozumieniem procesów technologicznych na potrzeby analizy, wykorzystania danych i szkolenia.
- 7.2. Zamawiający dopuszcza płatności częściowe, które nastąpią po wykonaniu poszczególnych etapów prac:

- a) płatność 30% wartości przedmiotu oferty netto, płatna w ciągu 21 dni od dnia przedstawienia i pisemnej akceptacji przez Zamawiającego projektu wykonania oprogramowania i wdrożenia kompletnego systemu monitorowania efektywności produkcji.
- b) płatność 20% wartości przedmiotu oferty netto, płatna w terminie 30 dni, od dnia zakończenia instalacji przedmiotu oferty, na podstawie protokołu instalacji podpisanego bez uwag przez Zamawiającego.
- c) płatność 40% wartości przedmiotu oferty netto, płatna w terminie 30 dni, od dnia zakończenia wdrożenia i uruchomienia przedmiotu oferty, na podstawie protokołu wdrożenia i uruchomienia podpisanego bez uwag przez Zamawiającego,
- d) płatność 10% wartości przedmiotu oferty netto, płatna w terminie 30 dni, od dnia odbioru końcowego przedmiotu oferty, na podstawie protokołu odbioru końcowego i szkolenia podpisanego bez uwag przez Zamawiającego.

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I PODSTAWY WYKLUCZENIA

WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

8.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

8.1.1. **wiedzy i doświadczenia**

Zamawiający uzna, że Oferent spełnia niniejszy warunek, jeżeli złoży oświadczenie, że:

- posiada doświadczenie w realizacji dostaw zamówień o zbliżonych parametrach co przedmiot zamówienia
- ma doświadczenie w budowaniu rozwiązań informatycznych dla branży spożywczej, mleczarskiej
- w okresie 3 lat przed terminem składania ofert, wykonał przynajmniej 2 podobne systemy zbliżone do przedmiotu zamówienia, w tym przedstawi do wglądu dokumenty potwierdzające wykonanie podobnych zamówień: referencje lub protokół, lub inny dokument potwierdzający prawidłową realizację dostaw.

Sposób oceny warunku:

Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, zawarte w Załączniku nr 1 do zapytania ofertowego – Formularz ofertowy oraz w oparciu o przedstawione wraz z ofertą dokumenty potwierdzające wykonanie 2 podobnych zamówień.

8.1.2. **potencjału technicznego**

Zamawiający uzna, że Oferent spełnia niniejszy warunek, jeżeli złoży oświadczenie, że dysponuje zapleczem technicznym niezbędnym do prawidłowego wykonania zamówienia.

Sposób oceny warunku:

Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, zawarte w Załączniku nr 1 do zapytania ofertowego – Formularz ofertowy.

8.1.3. **osób zdolnych do wykonania zamówienia**

Zamawiający uzna, że Oferent spełnia niniejszy warunek, jeżeli złoży oświadczenie, że dysponuje personelem posiadającym kwalifikacje niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia.

Sposób oceny warunku:

Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.

8.1.4. sytuacji ekonomicznej lub finansowej

Zamawiający uzna, że Oferent spełnia niniejszy warunek, jeżeli złoży oświadczenie, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłową realizację zamówienia, w szczególności nie znajduje się w stanie upadłości, restrukturyzacji lub likwidacji, w tym przedstawi poświadczenie z US i ZUS (lub równorzędnych instytucji z kraju oferenta), o niezaleganiu ze zobowiązaniami publicznoprawnymi (nie starsze niż 2 miesiące od daty złożenia oferty).

Sposób oceny warunku:

Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Oferenta o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, zawarte w Załączniku nr 1 zapytania ofertowego – Formularz ofertowy oraz w oparciu o przedstawione wraz z ofertą poświadczenia o niezaleganiu z zobowiązaniami publicznoprawnymi.

PODSTAWY WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

8.2. Przesłanki wykluczenia:

8.2.1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego, lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy a Oferentem, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu z Oferentem w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Sposób weryfikacji podstaw/braku podstaw wykluczenia:

Weryfikacja nastąpi na podstawie oświadczenia Oferenta oraz oświadczeń Zamawiającego i osób wykonujących w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy.

8.2.2. Z udziału w postępowaniu wykluczone są również podmioty, w stosunku do których zachodzą okoliczności:

- a) opisane w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego;
- b) opisane w art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.07.2014, str. 1), w brzmieniu nadanym Rozporządzeniem Rady (UE) nr 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.04.2022, str. 1, z późn. zm.).

Sposób weryfikacji podstaw/braku podstaw wykluczenia:

Weryfikacja nastąpi na podstawie oświadczenia Oferenta.

- 8.3. Oferty złożone przez podmioty, które nie spełniają warunków udziału w postępowaniu bądź w stosunku do których zachodzą przesłanki do wykluczenia z udziału w postępowaniu, podlegają odrzuceniu i nie będą oceniane.

IX. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

- 9.1. Cenę należy obliczyć w wartości netto i brutto i wpisać ją do formularza ofertowego.
- 9.2. Ceny wyrażone w walucie innej niż PLN zostaną przeliczone na walutę PLN wg średniego kursu NBP z dnia ogłoszenia zapytania ofertowego.
- 9.3. Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z wykonaniem zamówienia.
- 9.4. Cena określona w ofercie nie może ulec zmianie w trakcie realizacji umowy, chyba że zmiana będzie na korzyść Zamawiającego.
- 9.5. W przypadku, gdy zaoferowana cena lub koszt będą się wydawać rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, Zamawiający może zażądać od Oferenta złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z Oferentem i może odrzucić ofertę, jeżeli złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

X. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY

- 10.1. Przy ocenianiu ofert Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
Cena – 100%
- 10.2. Liczba punktów (P_C) w kryterium „Cena” obliczana będzie według wzoru:

$$P_C = \frac{C_N}{C_B} * 100$$

gdzie:

- | | | |
|-------|---|------------------------------------------------------------------|
| P_C | - | liczba punktów ramach kryterium „Cena” |
| C_N | - | najniższa cena netto wśród wszystkich ofert podlegających ocenie |
| C_B | - | cena netto badanej oferty |

Oferta w ramach kryterium „Cena” może uzyskać maksymalnie 100 punktów.

- 10.3. Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów po podsumowaniu punktów z wszystkich kryteriów oceny ofert. Oferta może uzyskać maksymalnie 100 punktów. Obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

- 10.4. W przypadku, gdy najwyższą liczbę punktów uzyska kilka ofert, za najkorzystniejszą spośród nich uznana zostanie oferta o najniższej cenie. W przypadku, gdy kilka ofert uzyska najwyższą liczbę punktów i zarazem opiewać będzie na najniższą cenę, Zamawiający wezwie Oferentów, którzy złożyli te oferty, do złożenia ofert dodatkowych, w których określą oni nową cenę. Cena określona w ofercie dodatkowej nie może być wyższa od ceny pierwotnie zaoferowanej.

XI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

- 11.1. Ofertę należy złożyć do 03.04.2024 r.
- 11.2. Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej na adres e-mail Zamawiającego: przetargi_KPO@bakoma.pl. O zachowaniu terminu decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem: przetargi_KPO@bakoma.pl. W związku z możliwością automatycznego przeniesienia wiadomości do SPAMU lub do innego folderu, Zamawiający sugeruje wysłać wiadomości e-mail za „Potwierdzeniem dostarczenia”.
- 11.3. Oferty złożone w inny sposób niż opisany powyżej nie będą rozpatrywane.
- 11.4. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

XII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 12.1. Oferent może złożyć tylko ofertę. Złożenie dwóch lub więcej ofert spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez danego Oferenta.
- 12.2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy składać wraz z tłumaczeniem na język polski (nie wymaga się tłumaczenia przysięgłego).
- 12.3. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
- 12.4. Oferta musi zawierać:
- uzupełniony i podpisany formularz ofertowy (zgodny z załącznikiem nr 1 do zapytania ofertowego),
 - pełnomocnictwo do występowania w imieniu Oferenta, jeżeli oferta została podpisana przez osobę (osoby) działającą (działające) na podstawie pełnomocnictwa,
 - do formularza ofertowego należy dołączyć:
 - ramowy harmonogram realizacji zadania,
 - pełną dokumentację techniczną systemu,
 - szacunkowe zestawienie kosztów operacyjnych, serwisowych po zakończeniu okresu gwarancyjnego,
 - ramowy harmonogram działań związanych z dostawą, w tym harmonogram prac instalacyjnych,
 - oświadczenie o rajach podatkowych zgodne z załącznikiem nr 3 zapytania ofertowego,
 - dokumenty wynikające z VIII części przedmiotu zamówienia - warunki udziału w postępowaniu (opisane szczegółowo w pkt. 8.1 zapytania ofertowego).
- 12.5. Jeżeli Oferent przedstawia w ofercie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, musi jednoznacznie wskazać, które sekcje oferty stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa i nie mogą być ujawniane podmiotom trzecim.

- 12.6. Przed upływem terminu składania ofert Oferent może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie dokonuje się na takich samych warunkach jak jej złożenie.
- 12.7. Oferenci są **zobowiązani do dokładnego zapoznania się z informacjami zawartymi w zapytaniu ofertowym** oraz z ewentualnymi zmianami w treści zapytania, wyjaśnieniami i odpowiedziami opublikowanymi przez Zamawiającego w trakcie trwania procedury i przygotowania oferty zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

XIII. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTAMI

- 13.1. Nie udziela się żadnych informacji i wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania drogą telefoniczną.
- 13.2. Pytania kierowane przez Oferentów dotyczące zapytania ofertowego oraz wnioski o wyjaśnienia odnośnie do treści zapytania należy przysyłać wyłącznie za pośrednictwem adresu e-mail przetargi_KPO@bakoma.pl.
- 13.3. Odpowiedzi Zamawiającego na pytania Oferentów oraz wyjaśnienia do treści zapytania ofertowego będą przekazywane Oferentom z wykorzystaniem adresu e-mail przetargi_KPO@bakoma.pl oraz jednocześnie zostaną zamieszczone na stronie internetowej Zamawiającego www.bakoma.pl w zakładce <https://przetargi.bakoma.pl/>
- 13.4. W korespondencji związanej z niniejszym postępowaniem Oferenci powinni posługiwać się numerem postępowania: Zapytanie ofertowe nr KPO - Nr 4/2024.
- 13.5. Wszelkie zawiadomienia, oświadczenia, wnioski oraz informacje przekazane w formie elektronicznej wymagają na żądanie każdej ze Stron niezwłocznego potwierdzenia faktu ich otrzymania.
- 13.6. O ile nie naruszy to konkurencyjności, w toku badania ofert Zamawiający ma prawo żądać od Oferentów wyjaśnień odnośnie do treści złożonych ofert oraz uzupełnienia dokumentacji.
- 13.7. Zamawiający ma prawo zwrócić się do Oferenta z prośbą o zgodę na poprawienie oczywistych omyłek i błędów rachunkowych.
- 13.8. W postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Oferenci przekazują w języku polskim. Dokumenty składane w języku obcym należy składać wraz z tłumaczeniem na język polski (nie wymaga się tłumaczenia przysięgłego).

XIV. TRYB OCENY OFERT I OGŁOSZENIA WYNIKÓW

- 14.1. Zamawiający zastrzega sobie prawo dodatkowej weryfikacji w toku oceny oferty wiarygodności przedstawionych przez Oferentów dokumentów, oświadczeń, danych i informacji.
- 14.2. Informacja o wyniku postępowania zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego w zakładce <https://przetargi.bakoma.pl/>
- 14.3. Wybrany Oferent zostanie poinformowany telefonicznie lub mailowo o terminie i miejscu podpisania Umowy warunkowej. Umowa warunkowa zostanie uznana za zawartą po jej podpisaniu przez obie Strony.
- 14.4. W przypadku nieprzystąpienia do zawarcia Umowy warunkowej przez Oferenta, którego oferta została wybrana, Zamawiający ma prawo do podpisania Umowy warunkowej z Oferentem, którego oferta uzyskała kolejną najwyższą liczbę punktów, bez przeprowadzania ponownego postępowania ofertowego.

XV. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY I ZMIANA ISTOTNYCH POSTANOWIEŃ UMOWY

Zamawiający przewiduje uwzględnienie w umowie następujących, istotnych postanowień:

15.1. W zakresie kar umownych:

- możliwość obciążenia Wykonawcy karą umowną w wysokości do 30% wartości przedmiotu umowy brutto na wypadek opóźnienia w wykonaniu przedmiotu umowy w całości lub w części, z możliwością wskazania kary umownej za każdy dzień opóźnienia do wysokości wyżej oznaczonego limitu (np. do 1% za każdy dzień opóźnienia);
- możliwość obciążenia Wykonawcy karą umowną w wysokości do 30% wartości przedmiotu umowy brutto na wypadek rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy lub odstąpienia przez Zamawiającego od Umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, a także w przypadku rozwiązania umowy przez Wykonawcę lub odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z przyczyn nie leżących po stronie Zamawiającego;
- możliwość obciążenia Wykonawcy karą umowną w wysokości do 25% wartości przedmiotu umowy brutto na wypadek opóźnienia w wykonaniu zobowiązań z tytułu rękojmi lub gwarancji, z możliwością wskazania kary umownej za każdy dzień opóźnienia do wysokości wyżej oznaczonego limitu (np. do 1% za każdy dzień opóźnienia);
- możliwość obciążenia Wykonawcy karą umowną za nieosiągniętą wydajność przedmiotu umowy, poniżej 95%, w wysokości 1% za 1% utraty wydajności;
- uprawnienie Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na zasadach ogólnych ponad wysokość zastrzeżonych w umowie kar umownych;
- W przypadku niewykonania Przedmiotu Umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy Zamawiający ma prawo do wykonania zastępczego, obciążając kosztami Wykonawcę niezależnie od prawa do naliczania kar umownych.

15.2. W zakresie płatności:

- Płatność wynagrodzenia nastąpi po odbiorze przedmiotu umowy bez zastrzeżeń przez Zamawiającego i doręczeniu Zamawiającemu przez Wykonawcę prawidłowo wystawionej faktury VAT odnoszącej się do wykonania przedmiotu umowy. Szczegółowy wykaz płatności częściowych jest wskazany w pkt 7.2 zapytania ofertowego.
- Płatność wynagrodzenia nastąpi przelewem po ziszczeniu się warunków opisanych w ustępie powyżej, przy czym za dzień zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
- W przypadku wystawienia faktury niezgodnej m.in. z umową lub obowiązującymi przepisami prawa bieg terminu płatności rozpoczyna się po wyjaśnieniu nieprawidłowości, uzupełnieniu brakujących dokumentów lub otrzymaniu faktury korygującej (w sytuacji stwierdzenia niezgodności kwoty należności lub treści faktury).

15.3. W zakresie gwarancji:

- uprawnienie Zamawiającego do wykonania napraw lub usunięcia wad przedmiotu umowy w okresie rękojmi lub gwarancji we własnym zakresie lub zlecenia usunięcia wad lub usterek podmiotowi trzeciemu, ale na koszt Wykonawcy, na wypadek, gdyby Wykonawca nie wykonał lub nieterminowo wykonał zobowiązania z tytułu gwarancji lub rękojmi, przy czym takie wykonanie zastępcze nie będzie wymagać zgody Wykonawcy lub sądu.

15.4. W zakresie poufności:

- Wykonawca zobowiązuje się do zachowania w tajemnicy wszelkich informacji przekazanych bezpośrednio lub pośrednio przez Zamawiającego, szczególnie tych stanowiących Tajemnicę przedsiębiorstwa zgodnie z definicją określoną w Ustawie o zwalczaniu nieuczciwej

konkurencji (w jakiegokolwiek formie, tj. w szczególności ustnej, pisemnej, elektronicznej), a także informacji uzyskanych przez Wykonawcę w inny sposób w trakcie współpracy.

- W okresie wykonywania Umowy oraz 3 (trzech) lat po zakończeniu Wykonawca nie ujawni w jakiegokolwiek formie jakiegokolwiek osobie trzeciej, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, jakichkolwiek informacji dotyczących warunków Umowy, jak również jakichkolwiek informacji dotyczących Zamawiającego, które stały się mu znane w wyniku wykonywania Umowy.
- Wykonawca może przekazać ww. informacje osobom, z którymi współpracuje przy wykonywaniu Umowy, jednakże tylko w celu wykonania Umowy i w zakresie niezbędnym danej osobie do wykonania przez nią obowiązków, po uprzednim zobowiązaniu tej osoby do zachowania poufności co najmniej na warunkach określonych w punkcie dotyczącym zachowania poufności. W szczególności Wykonawca zobowiąże te osoby do zachowania poufności m.in. w zakresie bezpieczeństwa teleinformatycznego oraz w trakcie komunikacji zewnętrznej.
- Wykonawca zobowiązany jest przedsięwziąć takie środki bezpieczeństwa i sposoby postępowania, jakie będą odpowiednie i wystarczające dla zapewnienia bezpiecznego, w tym zgodnego z niniejszą Umową i przepisami prawa, przetwarzania informacji, aby zapobiec jakimkolwiek nieautoryzowanemu ich wykorzystaniu, przekazaniu, ujawnieniu czy dostępowi do tych informacji. Wykonawca nie będzie w szczególności ich kopiował lub utrwał, jeżeli nie będzie to uzasadnione należytym wykonaniem przez Wykonawcę niniejszej Umowy. Wykonawca zobowiązany jest do niezwłocznego powiadomienia Zamawiającego o zaistniałych naruszeniach zasad ochrony lub nieuprawnionym ujawnieniu lub wykorzystaniu informacji w związku z realizacją niniejszej Umowy.
- Postanowienia dotyczące zachowania poufności nie mają zastosowania do informacji, które:
 - są lub staną się publicznie znane w inny sposób niż w wyniku naruszenia przez Wykonawcę zobowiązania do zachowania poufności, lub
 - zostały uzyskane przez Wykonawcę od osoby trzeciej, która nie była zobowiązana do zachowania poufności w odniesieniu do takich informacji, lub
 - są objęte obowiązkiem ujawnienia na mocy bezwzględnie obowiązujących przepisów prawa powszechnego prawomocnych lub natychmiast wykonalnych orzeczeń organów władzy publicznej. Z zastrzeżeniem, że Wykonawca, niezwłocznie pisemnie poinformuje Zamawiającego o obowiązku ujawnienia informacji i ich zakresie, a także uwzględni, w miarę możliwości, rekomendacje Zamawiającego co do ujawniania informacji, w szczególności w zakresie złożenia wniosku o wyłączenie jawności, zasadności złożenia stosownego środka zaskarżenia, odwołania lub innego równoważnego środka prawnego oraz poinformuje dany organ władzy publicznej o chronionym charakterze przekazanych informacji.
- W zakresie „rajów podatkowych” Wykonawca jest zobowiązany do niezwłocznego przedstawienia wszelkich informacji i dokumentów na każde żądanie Zamawiającego oraz jako załącznik do oferty, służących do ustalenia rzeczywistego właściciela należności otrzymywanych od Zamawiającego, ustalenia, czy Wykonawca dokonuje w roku podatkowym lub roku obrotowym rozliczeń z podmiotem mającym siedzibę lub zarząd na terytorium lub w kraju stosującym szkodliwą konkurencję podatkową, a także ustalenia beneficjenta rzeczywistego Wykonawcy, tj. osoby fizycznej lub osób fizycznych będących ostatecznymi właścicielami Wykonawcy lub sprawujących kontrolę nad Wykonawcą, w

rozumieniu Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2015/849 z dnia 20 maja 2015 r. w sprawie zapobiegania wykorzystywaniu systemu finansowego do prania pieniędzy lub finansowania terroryzmu oraz niezwłocznego przedstawienia oświadczenia według wzoru określonego w Załączniku nr 3 na każde żądanie Zamawiającego oraz wraz z ofertą i niezwłoczną aktualizacją tych oświadczeń w przypadku zmiany każdej okoliczności w nich zawartej, w tym także bez żądania Zamawiającego.

15.5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie i sytuacjach:

- zmiany przepisów prawa Unii Europejskiej lub prawa krajowego w zakresie mającym wpływ na realizację Umowy (w szczególności zmiany stawek podatku VAT);
- poprawienia parametrów technicznych przedmiotu zamówienia, bez wpływu na cenę ryczałtową netto;
- przedłużenia terminu realizacji zamówienia z uwagi na potrzebę wykonania prac dodatkowych, których wykonanie jest niezbędne do należytego wykonania umowy, a których wykonania Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł wcześniej przewidzieć;
- przedłużenia terminu realizacji zamówienia na skutek działania siły wyższej wraz ze wszystkimi konsekwencjami występującymi w związku z przedłużeniem tego terminu;
- przedłużenia terminu realizacji zamówienia z innych przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
- zmiany parametrów przedmiotu umowy, zmiana zakresu rzeczowego umowy oraz zmiana sposobu wykonania zamówienia, nie prowadzące do zmiany charakteru umowy – zmiany technologiczne, w szczególności: konieczność realizacji zamówienia przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych, materiałowych niż wskazane w zapytaniu ofertowym, w sytuacji, gdy zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziłoby niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem umowy;
- zmian dotyczących kwalifikowalności kosztów;
- w sytuacji powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej zapisów przez Strony;
- w wyniku wystąpienia innych okoliczności niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego, których wystąpienia nie można było przewidzieć na etapie zawierania Umowy, a które powstały po podpisaniu Umowy lub w konsekwencji trwających już w momencie zawierania niniejszej Umowy zdarzeń związanych z działalnością Zamawiającego lub Wykonawcy lub zdarzeń gospodarczych lub zdarzeń politycznych.

15.6. Zamawiający przewiduje również możliwość dokonywania nieistotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.

15.7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do udzielenia Wykonawcy zamówień dodatkowych, nie objętych przedmiotem zamówienia podstawowego, o ile stały się niezbędne do prawidłowego wykonania zamówienia i zostały spełnione łącznie następujące warunki:

- zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego;
- zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność dla Zamawiającego lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego;

- wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.
- 15.8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do udzielenia Wykonawcy zamówienia uzupełniającego (zgodnego z opisem przedmiotu zamówienia podstawowego) w wysokości nie przekraczającej 50% wartości zamówienia podstawowego określonej w umowie zawartej z Wykonawcą.
- 15.9. Zmiany umowy wprowadzane będą w formie pisemnej, a możliwość ich wprowadzenia uzależniona będzie od akceptacji Stron.
- 15.10. Zamawiający przewiduje w umowie z Wykonawcą możliwość doprecyzowania ww. zapisów lub uwzględnienia dodatkowych, jeżeli konieczność ich wprowadzenia lub uszczegółowienia wynika m.in. ze specyfiki przedmiotu zamówienia lub wpłynie pozytywnie na zasady współpracy obu Stron lub na realizację umowy.

XVI. WARUNKI EWENTUALNEGO ODSTĄPIENIA OD ZAWARCIA UMOWY

- 16.1. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od Umowy w całości lub w części, w terminie 7 dni od wystąpienia następujących zdarzeń:
- z powodu braku informacji pisemnej lub mailowej ze strony Wykonawcy na temat stanu realizacji Przedmiotu Umowy przez 3 dni od dnia skierowania przez Zamawiającego zapytania w formie e-mail lub pisemnej;
 - zwłoki Wykonawcy w dostarczeniu przedmiotu zamówienia w stosunku do terminu wskazanego w umowie;
 - utraty przez Zamawiającego środków zewnętrznych na realizację projektu, z którego finansowany jest zakup przedmiotu zamówienia.
- 16.2. Wykonanie prawa odstąpienia następuje poprzez złożenie stosownego oświadczenia sporządzonego na piśmie pod rygorem nieważności.
- 16.3. Strony wyłączają odpowiedzialność z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania niniejszej Umowy, jeżeli jego przyczyną było zdarzenie o charakterze siły wyższej, tj. zdarzenie, którego Strony, zawierając niniejszą Umowę, nie były w stanie przewidzieć, na wystąpienie, którego Strony nie miały żadnego wpływu i którego Strony nie mogły uniknąć przy zachowaniu należytej staranności.
- 16.4. Strona powołująca się na siłę wyższą zobowiązana jest o takim przypadku zawiadomić drugą Stronę pisemnie lub pocztą elektroniczną w terminie 3 dni od daty jej wystąpienia, podając przy tym okoliczności jej wystąpienia i uzasadniając ich wpływ na możliwość wykonania Umowy. Gdyby dochowanie określonego terminu realizacji przedmiotu zamówienia nie było możliwe lub było utrudnione z powodu działania siły wyższej, 3-dniowy termin należy liczyć od dnia, w którym zawiadomienie stało się możliwe, nie później jednak niż od dnia ustąpienia skutków o charakterze siły wyższej.
- 16.5. W razie niezawiadomienia przez którąkolwiek ze Stron drugiej Strony o wystąpieniu zdarzenia o charakterze siły wyższej, o którym mowa powyżej, Strona, która nie dochowała obowiązku zawiadomienia, będzie odpowiedzialna za szkodę wynikającą z niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy z powodu wzmiankowanej siły wyższej.
- 16.6. Postanowienia Umowy nie wyłączają ani nie ograniczają w jakikolwiek sposób uprawnienia Stron do odstąpienia od Umowy w przypadkach przewidzianych przepisami powszechnie obowiązującymi w Rzeczypospolitej Polskiej.

XVII. POZOSTAŁE INFORMACJE

- 17.1. Zamawiający informuje, że umowa zawarta w wyniku przeprowadzenia niniejszego postępowania będzie miała charakter warunkowy. Warunek zawieszający wejście w życie umowy został opisany w części II zapytania ofertowego.
- 17.2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści zapytania ofertowego zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego w zakładce <https://przetargi.bakoma.pl/>
- 17.3. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofercie.
- 17.4. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 17.5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do rozwiązania Umowy z Wykonawcą w każdym czasie bez żadnej rekompensaty dla Wykonawcy w przypadku:
- nieotrzymania dofinansowania w ramach projektu;
 - rozwiązania umowy o dofinansowanie projektu;
 - niepowodzenia lub konieczności przerwania przeprowadzonych badań/prac w projekcie;
 - konieczności powtórzenia postępowania ofertowego przez Zamawiającego na skutek weryfikacji warunków rynkowych lub zidentyfikowania nieprawidłowości w procesie zakupowym.
- 17.6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
- 17.7. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- 17.8. Oferent składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 60 dni licząc od dnia upływu terminu składania oferty.
- 17.9. Wybór oferty najkorzystniejszej nie oznacza zaciągnięcia zobowiązania przez Zamawiającego do zawarcia umowy z Wykonawcą.
- 17.10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do udzielenia Wykonawcy zamówień dodatkowych, nie objętych przedmiotem zamówienia podstawowego, w wysokości nie przekraczającej 50% wartości przedmiotu zamówienia podstawowego, niezbędnych do jego prawidłowego wykonania i wynikających m.in.:
- z przyczyn technicznych lub gospodarczych oddzielenie zamówienia dodatkowego od przedmiotu zamówienia podstawowego wymagałoby poniesienia niewspółmiernie wysokich kosztów;
 - wykonanie przedmiotu zamówienia podstawowego jest uzależnione od wykonania zamówienia dodatkowego.
- 17.11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do udzielenia Wykonawcy zamówienia uzupełniającego (zgodnego z opisem przedmiotu zamówienia podstawowego) w wysokości nie przekraczającej 50% wartości zamówienia podstawowego określonej w umowie zawartej z Wykonawcą.
- 17.12. OCHRONA DANYCH OSOBOWYCH
- W odniesieniu do danych osobowych zawartych w ofertach, Zamawiający z chwilą złożenia oferty stanie się administratorem tych danych w rozumieniu art. 4 pkt 7 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE („RODO”). Zamawiający będzie

przetwarzał te dane w celu oceny ofert, zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą oraz na potrzeby wykonywania umowy na realizację projektu, tj. na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b) RODO. Zamawiający będzie przekazywał dane osobowe zawarte w złożonych ofertach, na podstawie właściwych przepisów prawa, upoważnionym organom i instytucjom uprawnionym do dokonywania kontroli projektów współfinansowanych ze środków pochodzących z budżetu Unii Europejskiej oraz ze środków krajowych. Dane te zostaną przekazane w szczególności Instytucji Odpowiedzialnej za Realizację Inwestycji – Ministerstwu Aktywów Państwowych, zaś ich administratorem będzie Minister Aktywów Państwowych.

Zamawiający będzie przetwarzał dane osobowe w okresie, w jakim jest on zobowiązany z mocy właściwych przepisów prawa do przechowywania całej dokumentacji związanej z projektem.

17.13. CYBERBEZPIECZEŃSTWO

Oferenci zostają poinformowani, że Zamawiający będzie objęty przepisami implementującymi dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2022/2555 z dnia 14 grudnia 2022 r. w sprawie środków na rzecz wysokiego wspólnego poziomu cyberbezpieczeństwa na terytorium Unii, zmieniającą rozporządzenie (UE) nr 910/2014 i dyrektywę (UE) 2018/1972 oraz uchylającą dyrektywę (UE) 2016/1148 (dyrektywa NIS 2) jako pomiot kluczowy lub ważny, wobec powyższego Zamawiający jako podmiot kluczowy lub ważny zobowiązany będzie do zastosowania odpowiednich środków zarządzania ryzykiem w cyberbezpieczeństwie, w tym elementu bezpieczeństwa łańcucha dostaw, a zatem Wykonawca (wybrany oferent z którym zostanie podpisana umowa), jako występujący w łańcuchu dostaw Spółki, będzie zobowiązany do spełnienia wymogów dla dostawców w przypadku ich określenia przez prawo lub określenia przez spółkę w związku z wprowadzeniem przepisów implementujących dyrektywę NIS 2, w szczególności normy zawarte w serii ISO/IEC 27000 standardy systemu zarządzania bezpieczeństwem informacji.

W załączniku nr 4 znajduje się wzór Umowy zdalnego dostępu serwisowego, który Oferent musi zaakceptować w całości i bezwzględnie. Umowa zdalnego dostępu serwisowego zostanie zawarta z Oferentem wraz z zawarciem Umowy z Wykonawcą na wykonanie zadania zgodnego z przedmiotem zamówienia.

17.14. Zamawiający zastrzega, że:

- ma prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych ofert;
 - ma możliwość odwołania postępowania ofertowego w dowolnym terminie bez podania przyczyny lub uprzedniego poinformowania Oferentów;
 - ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład zapytania ofertowego, które staną się jego integralną częścią;
 - może przedłużyć termin składania ofert,
- przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia.

XVIII. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznikami do niniejszego zapytania ofertowego są następujące dokumenty:

Oznaczenie Załącznika	Nazwa Załącznika
Załącznik nr 1	Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego - formularz ofertowy
Załącznik nr 2	Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego - wymagania IT dla dostawców systemów przemysłowych oraz automatyki Grupy BZK v3.4

Załącznik nr 3	Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego- oświadczenie o rajach podatkowych
Załącznik nr 4	Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego – umowa udzielenia zdalnego dostępu serwisowego