

ZAPYTANIE OFERTOWE nr KPO - 1/2024

CZĘŚĆ 1 PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA: budowa i uruchomienie kompletnej linii pakującej do konfekcjonowania płynnych napojów mlecznych w butelki plastikowe wraz z systemami współpracującymi oraz systemem paletyzacji wyrobu gotowego.

CZĘŚĆ 2 PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA: budowa i uruchomienie kompletnej linii mieszania skrzepu jogurtowego wraz z preparatem owocowym.

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Bakoma Sp. z o.o.
ul. Potczyńska 97 A
01-303 Warszawa

II. PYTANIA I ODPOWIEDZI

Lp.	Data pytania	Treść pytania	Część przedmiotu zamówienia	Data odpowiedzi	Treść odpowiedzi
2	14.02.2024	<p>W imieniu firmy xxx mam pytanie i prośbę o wyjaśnienie.</p> <p>xxx chciałaby zweryfikować dane na stronie 2 załączonego dokumentu punkt 3.3. Parametry i funkcjonalność linii:</p> <p>Napisane jest: Temperatura produktu podczas dozowania: 4°C - 55°C</p> <p>Z informacji rozumiemy, że jest to instalacja obsługująca produkty w łańcuchu chłodniczym.</p> <p>Dlatego spodziewamy się, że temperatura napełniania będzie wynosić 4°C.</p> <p>xxx nie jest pewna co do temperatury 55°C czy powinna tu występować (jeśli chodzi o produkty łańcucha chłodniczego).</p> <p>Czy możemy prosić o zweryfikowanie tej wartości?</p>	1	15.02.2024	<p>Zakres temperaturowy dla procesu rozlewania został określony w wytycznych jako obejmujący wartości od 4 do 55 stopni Celsjusza, i jest to warunek obligatoryjny. Docelowa temperatura większości produktów, które są wskazane w specyfikacji przedmiotu zamówienia mieści się w węższym przedziale, zwykle oscylującym między 6 a 20 stopni Celsjusza.</p> <p>Zamawiający podając w specyfikacji szeroki zakres temperatur przewidział możliwość wytwarzania produktów, które w przyszłości umożliwią dostosowanie się do nowych potrzeb rynku.</p>